

COMPRESOR APE 70

El APE 70/ MF 75, es un Equipo con Cabina Anti-Explosiva (Clase 1 – Divisi&ocute;n 1), desarrollado por ASPRO como soluci&ocute;n ideal para EESS con espacio limitado conforme a Norma NAG-403. La principales ventajas son la incorporaci&ocute;n dentro de una Cabina Antiexplosiva de:

- Almacenaje de 1250 litros
- Tablero de Control (con Arranque suave incorporado)
- Puente de Medici&ocute;n (según normativa local).



APE 70.

- | | |
|---|--|
| Diseño compacto. | Vúlvula de cierre y despresurizado automético |
| Bajo costo de instalaci&ocute;n Electromecénica. | Acoplamiento Directo. |
| No requiere la construcci&ocute;n de Bunker. | Posibilidad de incorporar Almacenaje Externo. (en cabina Antiexplosiva). |
| Fécil conectividad. | Certificaci&ocute;n BV (Bureau Veritas) y CE (Comunidad Europea). |
| Sistema de seguridad anti-incendio | Rango operativo APE 70/Aspiraci&ocute;n 1,5 a 60 Bar. Capacidad Max. 1050 Nm3/h. |
| Anclaje neumético de puertas. | Rango operativo APE MF 75: Aspiraci&ocute;n 1,2 a 45 Bar. Capacidad 1750 Nm3/h. |
| Panel prioritario incorporado, (1 – 2 – 3 Léneas). | |
| Tanque pulm&ocute;n y tanque de choque incorporados | |
| Amortiguadores de pulsaci&ocute;n inter-etapas | |

- | | |
|--|---|
| Doble sensor de gas y llama (UV). | Motor eléctrico |
| Sistema de venteo automético. | Tensi&ocute;n 380-480V / 50-60 Hz. |
| Sistema de alarma sonora y luminica | Sistema de anclaje anti-vibratorio, opcional. |
| Pulsadores de pénico externos anti-incendio y por sobrepresi&ocute;n. | Filtro coalescente inter etapa (opcional) y en la salida del compresor. |
| Iluminaci&ocute;n interna antiexplosiva. | Posibilidad de conectividad remoto, vía modbus. |
| Tablero eléctrico Integrado al compresor de comando y potencia, con PLC y display de mensajes | Sistema de drenaje automético en recipiente, opcional. |

	APE 70	APE MF 75
Alto	2240mm	2300mm
Ancho	2646mm	2646mm
Profundidad	3746mm	4250mm
Peso (Kg)	8560 kg.	10000 kg.



www.aspro.com